

Q8 ROSSINI P 15

Q8 Rossini P 15 è un fluido totalmente sintetico che abbina a elevate prestazioni la purezza di un lubrificante Food Grade.

Applicazioni

Q8 Rossini P 15 trova la principale applicazione nei sistemi pneumatici (lubrificazione aria) dell'Industria alimentare, o i relativi processi di confezionamento, dove il lubrificante può venire accidentalmente a contatto con cibo o bevande.

Grazie al suo eccellente profilo di sicurezza, ne è suggerito l'uso anche in tutte le officine dove è utilizzata una abbondante lubrificazione dell'aria compressa.

Il prodotto è formulato con l'impiego di speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) ed è approvato NSF H1.

Gli oli base e gli additivi impiegati ne rendono possibile l'impiego anche nell' ambiente farmaceutico.

Numero di Registrazione NSF: ISO 15: 136411

Caratteristiche medie informative

Viscosità ISO			15
Densità a 20 °C	ASTM D 4052	Kg/m ³	815
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	16.7
Indice di Viscosità	ASTM D 2270		120
Punto di Congelamento	ASTM D 97	°C	<-50
Punto di Infiammabilità COC	ASTM D 92	°C	215

Proprietà e prestazioni

- Ottime prestazioni antiusura
- Eccellente profilo verso salute e sicurezza
- Funzionamento senza problemi grazie a una combinazione unica delle straordinarie performance in termini di demulsività, schiuma, rilascio dell'aria e stabilità idrolitica
- Prodotto trasparente e senza odore

Sicurezza ed Igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 4/C